

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ



ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ



Тип 30ч39р



Тихвинский
Арматурный
Завод

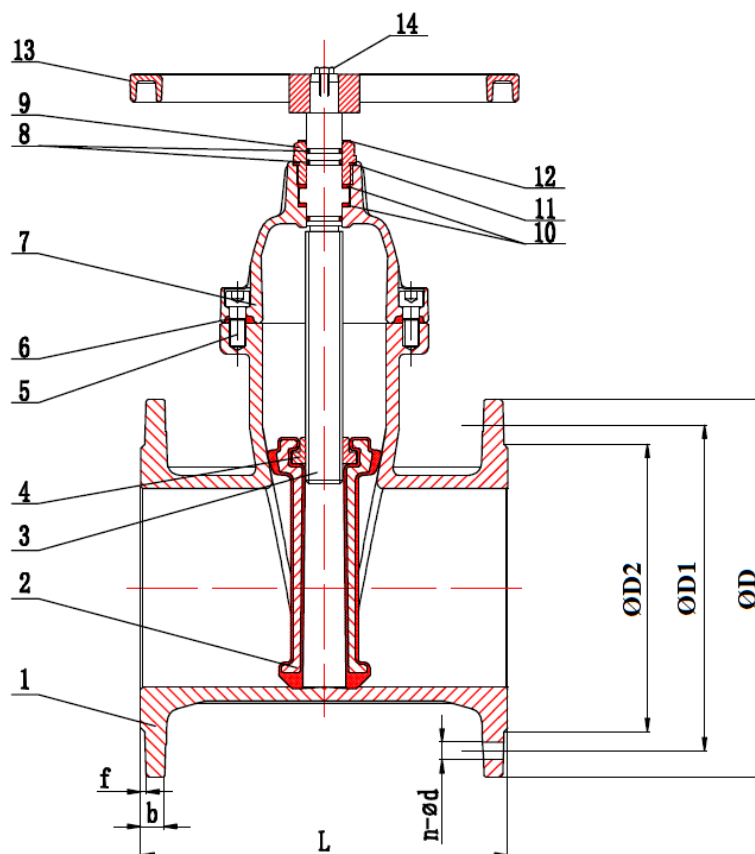
1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Задвижка предназначена для полного перекрытия рабочей среды в технологических системах холодного водоснабжения, водоотведения, пожаротушения, химводоподготовки и иных областях промышленности и жилищно-коммунального хозяйства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Показатель
Номинальный диаметр DN	50-300
Номинальное давление (кгс/см ²)	16
Герметичность	двухсторонняя, класс «А» по ГОСТ 9544
Исполнительный механизмы	маховик
Условия эксплуатации по климатическим исполнениям	У (3.1, 5, 5.1), Т (3, 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5, 5.1), УХЛ (3.1, 4, 4.1, 4.2, 5, 5.1), ОМ (3.1, 4, 4.1, 4.2) по ГОСТ 15150
T _{раб. среды}	от -25 до +90°C
Рабочая среда	вода в системах холодного и горячего водоснабжения, водно-гликолевые растворы концентрацией до 50%, рабочие среды нейтральные к материалам изделия
Присоединение к трубопроводу	фланцевое, ответные фланцы: PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015, универсальная рассверловка

3. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И МАССОГАБИРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
2	Клин	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85 + EPDM
3	Шпindelь	Нержавеющая сталь	20X13
4	Гайка ходовая	Латунь	ЛС59-1
5,14	Крепёжные элементы	Углеродистая сталь	Ст35
6	Уплотнение крышки	EPDM	EPDM
7	Крышка	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
8	Уплотнительное кольцо	NBR	NBR
9	Гайка шпинделя	Латунь	ЛС59-1
10	Подшипник скольжения	PTFE	PTFE
11	Шайба	PTFE	PTFE
12	Пыльник	NBR	NBR
13	Маховик	Углеродистая сталь	Ст20

DN	L	ØD	ØD 1		ØD2	n-Ød		b	f	Масса, кг
			PN10	PN16		PN10	PN16			
50	150	165	125		99	4-19		16	3	7
65	170	185	145		119	4-19		16	3	9
80	180	200	160		133	8-19		17	3	11
100	190	220	180		154	8-19		17	3	14
125	200	250	210		184	8-19		17	3	20
150	210	285	240		210	8-23		17	3	24
200	230	340	295		265	8-23	12-23	18	3	39
250	250	405	350	355	319	12-23	12-28	22	3	77
300	270	460	400	410	370	12-23	12-28	25	4	100

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижки, в кол-ве указанном в УПД;

Паспорт и руководство по монтажу доступно для скачивания на сайте.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

5.1. Перед началом работ необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей задвижки на отсутствие дефектов, убедиться в отсутствии в задвижке и трубопроводе грязи, песка и т.д.

5.2. Установочное положение задвижки на горизонтальном трубопроводе – шпindelь вертикально вверх, допускается установка на горизонтальном трубопроводе в положении с отклонением от вертикальной оси max $\pm 45^\circ$, также допускается горизонтальная установка на вертикальном или наклонном трубопроводе, кроме положения задвижки, когда ее шпindelь обращен вниз.

5.3. При монтаже на новом трубопроводе, запрещается производить окончательную приварку фланцев в сборе с задвижкой.

5.4. При монтаже на существующем трубопроводе, при необходимости, установить фланцы трубопровода в размер, превышающий строительную длину задвижки на 10-20 мм.

5.5. Установить задвижку с уплотнительными прокладками в межфланцевое пространство. Отцентрировать задвижку относительно фланцев, вставить шпильки.

5.6. Равномерно, по перекрестной схеме произвести ручную затяжку шпилек; фланцы при затяжке крепежа должны сохранять соосность и параллельность друг другу.

6. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.

6.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

6.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействий веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов воздействия остаточных фракций среды;
- наличия следов механических повреждений: сколов, трещин корпуса, следов повреждения уплотнения;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорным обстоятельством;
- повреждений, вызванных неправильным действием потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия;

6.4. Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня продажи.

6.5. Изготовитель оставляет за собой право без уведомления потребителя вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры.

6.6. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае возникновения претензии к качеству товара в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить копию отгрузочных документов, фото-видео материалы, которые отображают: шильду изделия, выявленный дефект оборудования, условия монтажа (монтажное положение, тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

6.7. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр ООО «Тихвинский арматурный завод». Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО «Тихвинский арматурный завод».

6.8. В случае необоснованности претензии, затраты на транспортировку, диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

6.9. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными, с копией паспорта на изделие.

6.10. На завод-изготовитель не может быть возложена ответственность за последствия (технические, технологические, экологические, экономические и т.д.) выхода из строя или нештатной работы изделия.

7. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

По долговечности: срок службы изделия – 50 лет.

Показатели надежности по узлу уплотнения: средний ресурс наработки, циклов – 5000.

8. ХРАНЕНИЕ

8.1. При хранении проходное сечение корпуса задвижки должно быть закрыто заглушками с двух сторон, клин должен быть приведен в положение «закрыто».

8.2. Изделия в упакованном виде должны храниться в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от - 25 до +50°C, на расстоянии не менее 1 м. от источников тепла, в условиях, исключающих их повреждение и деформирование.

8.3. При хранении изделий сроком более 12 месяцев рекомендуется поверхность резинотехнических деталей очистить ветошью и обработать смазкой с содержанием силикона, например, ПМС, с целью удаления продуктов «выпотевания».

9. УТИЛИЗАЦИЯ

9.1. Задвижки и детали, отработавшие полный ресурс и неремонтопригодные, подвергают утилизации.

9.2. Перечень утилизируемых составных частей, метод утилизации определяет Потребитель.

10.СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Технический регламент Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011). Декларация о соответствии номер: ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.64139/26 действительна с даты регистрации 09.02.2026 по 08.02.2031 включительно.

11.СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ИСПЫТАНИЯХ, ПРИЕМКЕ И УПАКОВЫВАНИИ

Испытания проведены согласно ГОСТ 33257-2015, испытательная среда: вода. Задвижки прошли сдаточные испытания.

Задвижки соответствуют КД, НТД завода-изготовителя, приняты и упакованы.